

### GLEITZONE / GLIDE ZONE



Belagsreinigung  
Base cleaning  
Nettoyage du ski  
Pulitura della soletta



Grundpräparation  
Basic preparation  
Préparation / farte de base  
Preparazione Base



Rennpräparation  
Race preparation  
Préparation / farte de course  
Preparazione Gara



Top Finish Powder gebügelt  
Ironing Top Finish Powder  
Application à chaud de la poudre Top Finish  
Top Finish Powder messo a caldo con il ferro

Alternative | Alternativa:



Handstruktur  
Hand structure  
Structure manuelle  
Impronta a mano



Top Finish HelX  
Top Finish HelX  
Couche finale HelX  
Top Finish HelX

### ABSTOSSZONE / KICK ZONE



Vorpräparation Steigwaxzone  
Kick zone preparation  
Préparation de la zone de retenue  
Preparazione della zona delle scioline da tenuta

Abstosszone mit Sandpapier 100er aufrauen. | Use 100 grit sandpaper to roughen the kick zone. | Poncez la zone de retenue avec du papier de verre 100. | Irruvidire la zona di spinta con carta abrasiva da 100 e rimuovere.



Rennpräparation Abstosszone  
Kick zone race preparation  
Préparation de course de la zone d'accroche  
Preparazione Gara della zona di spinta

Bemerkung | Comment | Remarque | Annotazione:

**Update: 15.01.2026**

**Dolomitenlauf 2026 Skating**  
**For date: Samstag, 17.01.2026**

# Wachsempfehlung/Wax tip

## Gleitwachs/Glide

### **Hobbyläufer/ Active**

| Glide Base/Finish | Verarbeitung / Handling tip          |
|-------------------|--------------------------------------|
| 1. HS07 / HS07L   | PS07 / HS07: 150° iron , all brushes |
| 2. PS07 / HS07L   | HS07L: let dry well, Nylon finish    |

### **Rennlauf / Professional**

| Glide Base/Finish       | Verarbeitung / Handling tip                    |
|-------------------------|------------------------------------------------|
| 1. PC100 / LFC100       | Marathon DHFF/DHP: 155°iron,reheat, all bru    |
| 2. DHP or DHFF / LFC100 | PC100: min.160° iron, roto fleece, all brushes |
| 3. DHP or DHFF          | LFC100 just drying, no brushing                |

**More infos and tips at Swix Service**

**Update: 15.01.2026**

**Dolomitenlauf 2026 Classic**

**For date: Sonntag, 18.01.2026**

## Wachsempfehlung/Wax tip

### Gleitwachs/Glide

**Hobbyläufer/  
Active**

| Glide Base/Finish                  | Verarbeitung / Handling tip                                               |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| 1. HS07 / HS07L<br>2. PS07 / HS07L | PS07 / HS07: 150° iron , all brushes<br>HS07L: let dry well, Nylon finish |

**Rennlauf /  
Professional**

| Glide Base/Finish                                              | Verarbeitung / Handling tip                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. PC100 / LFC100<br>2. DHP or DHFF / LFC100<br>3. DHP or DHFF | Marathon DHFF/DHP: 155°iron, reheat, all bru<br>PC100: min.160° iron, roto fleece, all brushes<br>LFC100 just drying, no brushing |

### Steigwachs/Kick

| Grundierung/Base  | Wachs/Wax           | Finish/Cover |
|-------------------|---------------------|--------------|
| KB20 or iron KX20 | 1. KN44<br>2. KX45N | -<br>-       |

**More infos and tips at Swix Service**

# Wax Tip Pro

16.01.2025 for 17.01.2025

## ➤ Gleitzone | Glide zone | Zone de glissement

1



Racing  
Waxremover

2



HP Hot Wax  
Universal

3



Jet Liquid  
Top Finish Mid

4



Jet Bloc  
Top Finish Mid

5



Structurite  
Red



### Belagsreinigung

- Belag reinigen (Racing Waxremover)
- Mit Kupferbürste den Belag ausbürsten
- Base Tex unter die Kupferbürste legen und Belag abwischen

- Base cleaning
- Cleaning the base (Racing Waxremover)
  - Brush out the base with a copper brush
  - Place the Base Tex under the copper brush and wipe off the base

- Nettoyage de la semelle
- Nettoyer la semelle (Racing Waxremover)
  - Brosser la semelle avec une brosse en cuivre
  - Placer le Base Tex sous la brosse en cuivre et essuyer la semelle

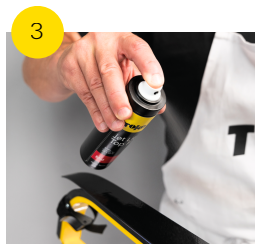


### Heisswachs

- Belag mit dem High Performance Hot Wax einwachsen
- Mindestens 60 Min. auskühlen lassen
- Ski mit der Plexi Blade sauber abziehen

- Hot Wax
- Apply Hot Wax to the base
  - Let it cool for at least 60 min.
  - Cleanly remove the wax with the Plexi Blade
  - Brush the skis with a copper or steel brush

- Fartage à chaud
- Farter la semelle du ski avec le Hot Wax
  - Laisser refroidir pendant au moins 60 min.
  - Enlever proprement le fart avec la Plexi Blade
  - Brosser les skis avec la brosse en cuivre ou en acier



### Jet Liquid Top Finish

- Nach Grundpräparation dünnflüssig aufsprühen
- Mindestens 1 Min. in waagrecht Position trocknen lassen
- Insgesamt 15 Min. Trockenzeit, Nicht Ausbürsten

- Jet Liquid Top Finish
- Spray on thinly after the final base preparation
  - Leave to dry in a horizontal position for at least 1 min.
  - Total drying time of 15 min.! No brushing or polishing required

- Jet Liquid Top Finish
- Vaporiser une fine couche de produit après la préparation de base terminée
  - Laisser sécher au moins 1 min. en position horizontale
  - Après un temps de séchage total de 15 min. - ready to go ! PAS nécessaire de brosser ou de polir



### Jet BlocTop Finish

- Jet Bloc Top Finish gleichmässig auf den Skibelag aufreiben
- In weiterer Folge mit (idealerweise Rotary) Fleece, Horsehair und Wool ausbürsten und polieren

- Jet BlocTop Finish
- Rub the Jet Bloc Top Finish evenly onto the ski base.
  - Afterwards, brush and polish using fleece (ideally rotary), horsehair, and wool

- Jet BlocTop Finish
- Frotter uniformément le Jet Bloc Top Finish sur la semelle du ski.
  - Ensuite, brosser et polir à l'aide de fleece (idéalement rotatif), de crin de cheval et de laine



### Struktur

- Strukturgerät gleichmässig in eine Richtung über den Ski führen
- Mit leichtem Druck arbeiten

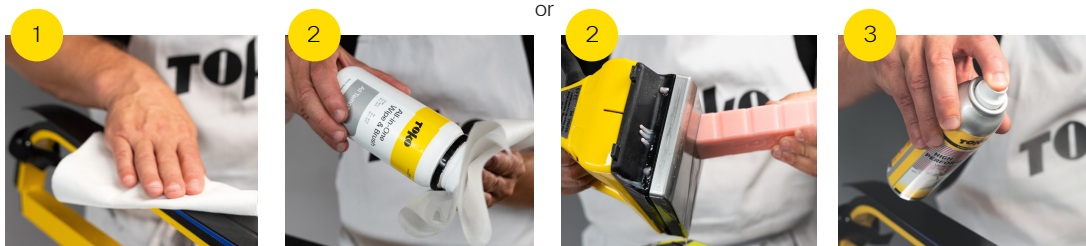
- Structure
- Guide the structure device evenly over the ski in one direction
  - Work with light pressure

- Structure
- Passez l'appareil à structuré uniformément sur le ski de la pointe à l'arrière du ski
  - Travailler avec une légère pression

# Wax Tip Easy

16.01.2025 for 17.01.2025

## ➤ Gleitzone | Glide zone | Zone de glissement



### Belagsreinigung

- Belag reinigen (Racing Waxremover)
- Mit Kupferbürste den Belag ausbürsten
- Base Tex unter die Kupferbürste legen und Belag abwischen

### Base cleaning

- Cleaning the base (Racing Waxremover)
- Brush out the base with a copper brush
- Place the Base Tex under the copper brush and wipe off the base

### Nettoyage de la semelle

- Nettoyer la semelle (Racing Waxremover)
- Brosser la semelle avec une brosse en cuivre
- Placer le Base Tex sous la brosse en cuivre et essuyer la semelle

### Wipe & Brush

- Belag mit dem All-in-One Wipe & Brush und Base Tex einwachsen
- Mindestens 25 min. einziehen lassen
- Belag mit der Base Brush Combi ausbürsten

### Wipe & Brush

- Wax the base with the All-in-One Wipe & Brush and Base Tex
- Allow to soak in for at least 25 minutes.
- Brush the base with the Base Brush Combi

### Wipe & Brush

- Faire pénétrer la cire dans la semelle à l'aide de l'All-in-One Wipe & Brush et de Base Tex
- Laisser agir pendant au moins 25 minutes
- Brosser la semelle à l'aide de la Base Brush Combi

### Heisswachs

- Belag mit dem High Performance Hot Wax einwachsen
- Mindestens 60 Min. auskühlen lassen
- Ski mit der Plexi Blade sauber abziehen

### Hot Wax

- Apply Hot Wax to the base
- Let it cool for at least 60 min.
- Cleanly remove the wax with the Plexi Blade
- Brush the skis with a copper or steel brush

### Fartage à chaud

- Farter la semelle du ski avec le Hot Wax
- Laisser refroidir pendant au moins 60 min.
- Enlever proprement le fart avec la Plexi Blade
- Brosser les skis avec la brosse en cuivre ou en acier

### Liquid Paraffin

- Je nach Level den jeweiligen Performance-Spray in Laufrichtung aufsprühen
- Nach ca. 30 Minuten mit der Polishing Brush Liquid Paraffin polieren

### Liquid Paraffin

- Depending on the level, spray the respective performance spray in the direction of travel.
- After approx. 30 minutes, polish with the polishing brush liquid paraffin

### Liquid Paraffin

- Selon le niveau, vaporiser le spray de performance correspondant dans le sens du poil
- Après environ 30 minutes, polir avec la brosse à polir et la paraffine liquide

# Wax Tip

16.01.2025 for 17.01.2025

## ➤ Abstosszone | Kick zone | Zone de répulsion

1



Nordic Gripwax  
Base green  
gebügelt  
ironed  
chauffer au fer

2



1st Layer Nordic  
Klister Red

3



2nd Layer Nordic  
Klister Red

### Expert Tip

Die 2. Schicht Klister sollte nur auf einer kurzen Fläche unter der Bindung aufgetragen werden.

The 2nd layer of Klister should be applied only in a short area, under the binding.

1



### Vorpräparation

- Abstosszone mit Waxremover oder Gel Clean gut reinigen
- Abstosszone mit Sandpapier aufrauen
- Basewax einbügeln und auskühlen lassen

### Préparation

- Clean the kick zone thoroughly with Wax Remover or Gel Clean
- Roughen the kick zone with sandpaper
- Iron in Grip Wax Base Green and let it cool

### Préparation

- Nettoyer la zone de accroche avec du Waxremover ou du Gel Clean
- Rendre la zone rugueuse avec du papier de verre
- Appliquer la base verte Grip Wax, chauffer au fer, laisser refroidir

2



3

### Rennpräparation

- Basewax mit Plasto oder Wax Cork verkorken
- Nordic Klister blue mit den Fingern auftragen und verteilen
- Jede weitere Schicht einzeln auftragen und verkorken

### Race preparation

- Cork the base wax with Plasto or Wax Cork
- Apply and spread Nordic Klister Blue with your fingers
- Apply and cork each additional layer individually

### Préparation

- Appliquer la première couche du Grip Wax et passer le plasto ou wax cork dessus
- Appliquez et étalez le Nordic Klister Blue avec vos doigts.
- Répéter l'action pour chaque couche de Grip Wax supplémentaire

## Wachsempfehlung/Wax tip

### Gleitwachs/Glide

**Hobbyläufer/  
Active**

| Glide Base/Finish                  | Verarbeitung / Handling tip                                               |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| 1. HS07 / HS07L<br>2. PS07 / HS07L | PS07 / HS07: 150° iron , all brushes<br>HS07L: let dry well, Nylon finish |

**Rennlauf /  
Professional**

| Glide Base/Finish                                              | Verarbeitung / Handling tip                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. PC100 / LFC100<br>2. DHP or DHFF / LFC100<br>3. DHP or DHFF | Marathon DHFF/DHP: 155°iron,reheat,all bru<br>PC100: min.160° iron, roto fleece, all brushes<br>LFC100 just drying, no brushing |

### Steigwachs/Kick

| Grundierung/Base  | Wachs/Wax           | Finish/Cover                                                 |
|-------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------|
| KB20 or iron KX20 | 1. KN44<br>2. KX45N | -<br>VP45, 50 or 55 if possible<br>snowfall becomes relevant |

**More infos and tips at Swix Service**